Máy ép đầu cốt điện với 7 bộ khuôn có thể thay đổi Dây EM-6B1 EM-6B2

Model No. EM-6B1 EM-6B2



SPECIFICATIONS

Máy ép đầu cốt điện với 7 bộ khuôn thay thế Dây EM-6B2
Loại máy Máy ép đầu cốt điện
Phạm vi ép 0,25 – 10 mm^2
Khả năng cắt Dây dẫn Cu/Al lên đến 7 mm
Bộ khuôn đi kèm 7 bộ khuôn chính xác có thể thay thế
Lực đầu ra 12,7 KN
Dải điện áp AC 220 / 110 V
Kích thước tổng thể 325 × 265 × 150 mm
Trọng lượng (Tịnh/Tổng) 16,8 kg
Vận hành Điều khiển bằng chân
Tính năng bổ sung Bộ đếm, bảo vệ quá tải, công tắc CW/CCW, tay cầm

Máy ép đầu cốt điện với 7 bộ khuôn thay thế Dây EM-6B2

EM-6B2 là máy ép lý tưởng cho các kết nối dây trong lắp ráp tủ điện và bảng điều khiển. Máy được thiết kế để ép các đầu cốt cách điện từ 0,25mm^2 đến 10mm^2 và cắt dây dẫn Cu/Al lên đến 7mm. Được trang bị bảy bộ khuôn thay thế chính xác, máy có thể nhanh chóng thích ứng với các loại đầu cốt khác nhau, là sự thay thế hoàn hảo cho dụng cụ ép thủ công — tiết kiệm sức lao động, nhanh chóng và đồng nhất.

Được dẫn động bởi động cơ tốc độ cố định, EM-6B2 mang lại hiệu suất cao và chất lượng cao cả về lực ép và tốc độ ép. Máy phù hợp cho việc ép đầu cốt trong sản xuất số lượng trung bình đến lớn, và là lựa chọn tốt nhất khi cần xử lý nhiều loại đầu cốt khác nhau trên một máy duy nhất.

Tính năng chính

Dải ép rộng: Xử lý đầu cốt cách điện từ 0,25mm^2 đến 10mm^2, cùng với khả năng cắt Cu/Al lên đến 7mm — một máy bao phủ các kích thước đầu cốt phổ biến nhất.

7 Bộ khuôn thay thế: Bảy bộ khuôn chính xác được bao gồm theo tiêu chuẩn và có thể được thay đổi trong vài giây để ép đầu cốt ống, đầu cốt ống đôi, đầu cốt loại O hoặc Y cách điện/không cách điện, đầu cốt phích cắm đực/cái, và chân cắm đầu nối hình chữ nhật.

Đồng nhất nhờ động cơ: Động cơ tốc độ cố định đảm bảo lực ép và tốc độ ổn định trong mỗi chu kỳ, loại bỏ sự không đồng nhất và mệt mỏi của việc ép thủ công.

Vận hành bằng chân ga: Điều khiển chân ga rảnh tay giúp người vận hành có thể tự do định vị đầu cốt và dây dẫn một cách chính xác, tăng năng suất cho việc ép hàng loạt vừa.

Nhỏ gọn và di động: Với kích thước nhỏ gọn 325×265×150mm và tay cầm tích hợp, máy có thể dễ dàng di chuyển giữa các trạm làm việc.

Bảo vệ tích hợp & Bộ đếm: Bảo vệ quá tải bảo vệ máy, trong khi bộ đếm tích hợp theo dõi số lượng sản xuất, và công tắc CW/CCW tăng thêm tính linh hoạt khi vận hành.

Tham khảo bộ khuôn tiêu chuẩn

Đầu cốt ống: 0,25–35mm^2

Đầu cốt ống đôi: 2×0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0mm²
Đầu cốt loại O hoặc Y cách điện: 0,25, 0,5, 1,0, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0mm²
Đầu cốt loại O hoặc Y không cách điện: 0,5, 1,0, 1,5, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0, 10,0mm²
Đầu cốt phích cắm đực hoặc cái: 0,5, 1,0, 2,0, 2,5, 4,0, 6,0mm²
Chân tiếp xúc cho đầu nối hình chữ nhật: 0,5, 1,0, 2,0, 4,0mm²



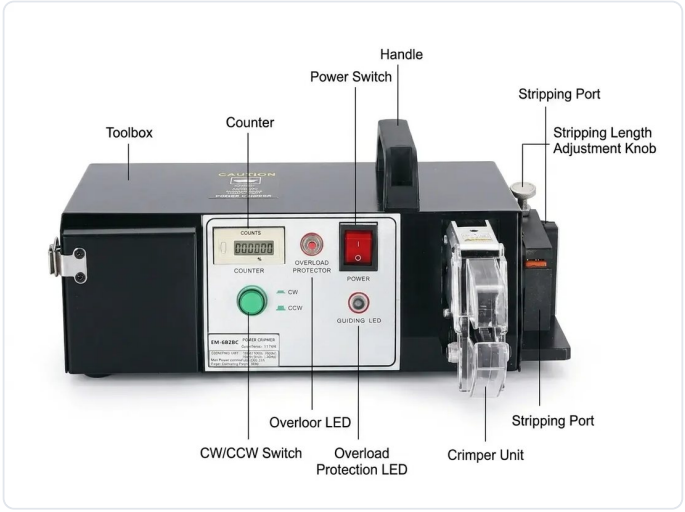
Ứng dụng điển hình
Đấu dây tủ điện và bảng điều khiển — ép đáng tin cậy các đầu cốt cách điện
Sản xuất dây cáp — ép đầu cốt hàng loạt trung bình đến lớn với việc thay đổi khuôn thường xuyên
Xưởng lắp đặt và bảo trì điện — một trạm ép di động, tất cả trong một

Thông số	Thông số kỹ thuật
Mẫu mã	EM-6B2
Loại máy	Máy ép đầu cốt điện
Dải ép	0,25 – 10 mm²
Khả năng cắt	Dây dẫn Cu/Al lên đến 7 mm
Bộ khuôn đi kèm	7 bộ khuôn thay thế chính xác

Lực đầu ra	12,7 KN
Dải điện áp	AC 220 / 110 V
Kích thước tổng thể	325 × 265 × 150 mm
Trọng lượng (Tịnh/Tổng)	16,8 kg
Vận hành	Điều khiển bằng chân ga
Tính năng bổ sung	Bộ đếm, bảo vệ quá tải, công tắc CW/CCW, tay cầm

Product Images





FAQ

Sự khác biệt giữa mẫu EM-6B1 và EM-6B2 là gì?

Sự khác biệt chính giữa mẫu EM-6B1 và EM-6B2 là yêu cầu điện áp. EM-6B1 hoạt động ở 110V AC, trong khi EM-6B2 hoạt động ở 220V AC. Cả hai mẫu đều có thông số kỹ thuật giống nhau, bao gồm phạm vi ép 0.25-10 mm^2, 7 bộ khuôn có thể thay đổi, lực ép 12.7KN và thời gian ép 1.5 giây. Chọn mẫu phù hợp với nguồn điện địa phương để có hiệu suất tối ưu.

Máy ép đầu cốt điện này có thể xử lý những loại đầu cốt nào?

Máy ép đầu cốt EM-6B1 và EM-6B2 được thiết kế để ép nhiều loại đầu cốt cách điện, bao gồm đầu cốt ống (0.25–35 mm^2), đầu cốt ống đôi (2×0.5–6.0 mm^2), đầu cốt O/Y cách điện (0.25–6.0 mm^2), đầu cốt O/Y không cách điện (0.5–10.0 mm^2), phích cắm đực/cái (0.5–6.0 mm^2) và chân tiếp xúc cho đầu nối hình chữ nhật (0.5–4.0 mm^2). Với 7 bộ khuôn chính xác có thể thay đổi, máy thích ứng nhanh với các loại đầu cốt khác nhau, trở thành dụng cụ bó cáp đa năng.

Vận hành bằng chân nâng cao năng suất ép dây như thế nào?

Vận hành bằng chân trên máy ép điện này cho phép điều khiển rảnh tay, giúp người vận hành đặt dây và đầu cốt chính xác bằng cả hai tay trong khi kích hoạt chu kỳ ép bằng bàn đạp chân. Điều này tăng năng suất, đặc biệt trong sản xuất hàng loạt vừa và lớn, bằng cách giảm thời gian chu kỳ và giảm thiểu lỗi. Lực ép 12.7KN nhất quán và chu kỳ 1.5 giây đảm bảo kết quả chất lượng cao, lặp lại cho dây tủ điện và sản xuất bó cáp.

Máy bấm dây này có thể cắt dây dẫn không, và khả năng cắt là bao nhiêu?

Có, máy bấm dây EM-6B1 và EM-6B2 bao gồm khả năng cắt dây dẫn đồng (Cu) và nhôm (Al) có đường kính lên đến 7 mm. Tính năng tích hợp này tăng thêm sự tiện lợi, cho phép người vận hành cắt dây theo chiều dài và ép đầu cốt trên cùng một máy, hợp lý hóa quy trình lắp ráp bó cáp. Khả năng cắt bổ sung cho phạm vi ép 0.25-10 mm^2, biến nó thành công cụ toàn diện cho lắp đặt điện.

Máy ép đầu cốt này có những tính năng an toàn và giám sát nào?

Máy ép đầu cốt EM-6B1 và EM-6B2 được trang bị một số tính năng tích hợp để vận hành an toàn và hiệu quả. Bao gồm bảo vệ quá tải để ngăn hư hỏng do lực quá mức, bộ đếm tích hợp để theo dõi số lượng sản xuất và công tắc CW/CCW (xoay chiều kim đồng hồ/ngược chiều kim đồng hồ) để tăng tính linh hoạt trong định vị khuôn. Thiết kế nhỏ gọn, di động với tay cầm mang cũng đảm bảo dễ dàng di chuyển giữa các trạm làm việc, trong khi bàn đạp chân giữ tay rảnh để đặt dây chính xác.