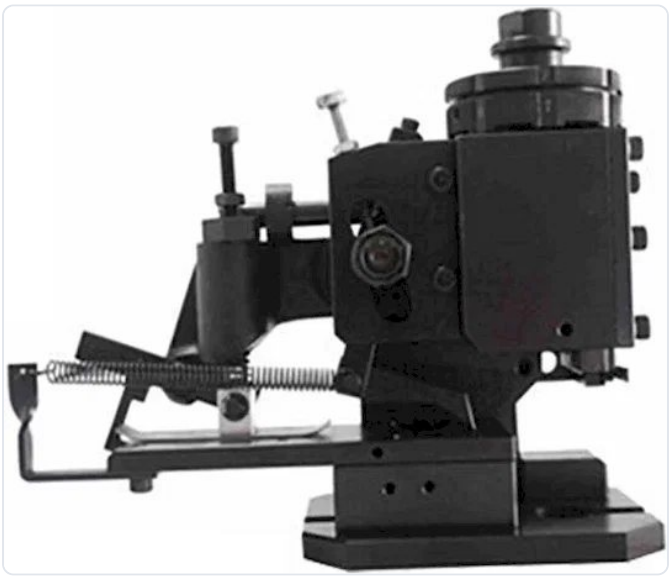
Khuôn ép thẳng JST cho máy đầu cos châu Âu JW-AP19

Model No. JW-AP19



SPECIFICATIONS

JW-AP19 là khuôn ép thẳng kiểu JST cho cụm khuôn máy đầu cos châu Âu, với khuôn OTP chữ U. Khuôn đáp ứng ép ngang và ép đứng, lắp làm khuôn cho cụm khuôn trong sản xuất bó dây.

Khác với thân kết hợp ngang và thẳng, khuôn này chuyên cho lối vào thẳng, và một lò xo cuộn chạy dọc tay cấp trên toàn bộ đường đi của thanh dây. Lò xo giữ băng dẫn dưới lực căng hồi vị, nên sau mỗi hành trình đầu cos kế tiếp trở về đúng vị trí trên đe thay vì bị kéo về phía trước theo bước cấp. Với băng dẫn mỏng, điều này loại bỏ hiện tượng thanh dây bị vênh làm vị trí ép lệch.

Khuôn phù hợp máy ép đầu cos châu Âu có chân lắp kiểu JST và thay thế khuôn thẳng trong cụm khuôn hiện có. Khuôn thích hợp cho dây chuyền lấy đầu cos thẳng làm chuẩn sản xuất, khi khuôn chỉ đổi vì mòn hoặc vì chuyển họ đầu cos.

Tính năng chính

1. Dạng khuôn cấp thẳng, chuyên cho đầu cos tang hở thẳng

2. Profin OTP chữ U, tương thích bộ khuôn OTP chữ U

3. Lò xo cuộn dọc tay cấp, giữ thanh dây dưới lực căng hồi vị giữa các hành trình

4. Ép ngang và ép đứng trên cùng thân khuôn

5. Thân kiểu JST cho máy ép đầu cos châu Âu

6. Đổi trực tiếp khuôn thẳng trong khung cụm khuôn hiện có

Thông số kỹ thuật

Thông số	Giá trị
Model	JW-AP19
Thiết kế khuôn	Thẳng, OTP chữ U
Hướng ép	Ngang và đứng

Thông số	Giá trị
Hồi vị cấp dây	Lò xo cuộn trên tay cấp
Máy tương thích	Máy ép đầu cos châu Âu
Ứng dụng	Khuôn cho máy ép đầu cos, sản xuất bó dây

Ứng dụng

— Máy ép châu Âu chạy đầu cos chuỗi thẳng, ép cách điện và thân dẫn trong một chu kỳ

— Dây chuyền bó dây chuyên đầu cos thẳng, cần lực căng thanh dây ổn định suốt cuộn

— Thay khuôn trên cụm JST khi đế khuôn thẳng bị mòn

— Tổ lắp ráp cáp ép một họ đầu cos cho lô dài và đổi khuôn cuối lô

— Trạm có băng dẫn mỏng cần lò xo hỗ trợ hồi vị để vị trí ép lặp lại



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.